



II 2G IIB T4 Gb, II 2D IIIB T135°C Db

**Zubehör AD-4-W-15**

- Zubehör zu optischen Näherungsschaltern IR..... zur Ausblendung des Hintergrunds
- AD-4-W-15-2GD: Einsatz in den Ex Zonen 1, 2, 21, 22
- AD-4-W-15: Nicht für Ex Zonen

Technische Daten	Typ	AD-4-W-15-2GD	AD-4-W-15
Einsatz in Ex Zonen		1, 2, 21, 22	keine
Zündschutzart, Gas		II 2G IIB T4 Gb	keine
Zündschutzart, Staub		II 2D IIIB T135°C Db	keine
Maximal zulässige optische Leistung		≤ 15mW	nicht begrenzt
Maximal zulässige Bestrahlungsstärke		≤ 5mW/mm <sup>2</sup>	nicht begrenzt
Anforderung an angeschlossene Sensoren		Ex op is Gb/Db	keine
Max. zulässige optische Eingangsleistung		≤ 15mW	nicht begrenzt
Max. zulässige Eingang-Bestrahlungsstärke		≤ 5mW/mm <sup>2</sup>	nicht begrenzt
Aktiver Glasstabdurchmesser		4 mm	
Transmission		ca 35%	
Zulässiger Temperaturbereich T <sub>amb</sub>		0°C < T <sub>amb</sub> < +120°C	-20°C < T <sub>amb</sub> < +200°C
Schutzart nach EN 60529		IP 68	
Material, Fassungshülse		Edelstahl, V2A, 1.4301	
Material, Glasstäbe		Borosilikatglas DURAN	
Zubehör, im Beipack		Überwurfmutter M30	

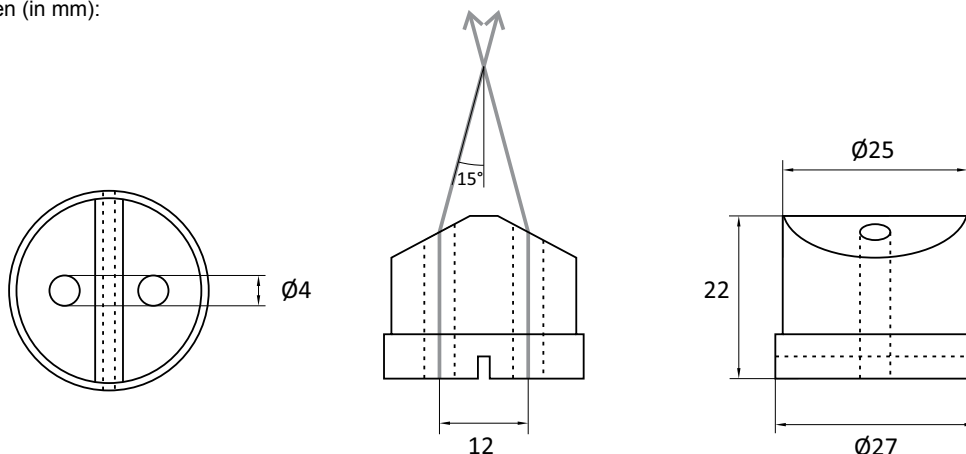
ATEX Kennzeichnung des Zubehörs:

Typ AD-4-W-15-2GD: Ⓔ II 2G IIB T4 Gb, II 2D IIIB T135°C Db

ATEX Baumusterprüfbescheinigung: BVS 10 ATEX E130 X

X Kennzeichnung in der Bescheinigungsnummer: Zubehör darf nur an Sensoren mit begrenzter optischer Ausgangsleistung betrieben werden. CE 0158, Hersteller mit Anschrift, Baujahr: Ziffern 5 bis 8 der Fertigungsnummer (Jahr/Woche)

Abmessungen (in mm):


**Betriebsanleitung / EG-Konformitätserklärung:**
**Errichtungsvorschriften bezüglich Explosionsschutz**

Die Serie AD-4-W-15-2GD darf nur mit den bescheinigten Sensoren in den Ex Zonen 1, 2, 21, 22 zur Anwendung gelangen. Die maximal zulässige optische Eingangsleistung darf nicht überschritten werden. Das Zubehör muss über den angeschlossenen, ATEX bescheinigten Sensor, dauerhaft und korrosionsbeständig geerdet werden. Die gültigen Regeln und Einrichtungsrichtlinien bezüglich Ex-Schutz müssen zwingend eingehalten werden (EN 60079-14). Ausser Originalteilen, dürfen keine fokussierenden optischen Einrichtungen zur Anwendung gelangen. Das Zubehör muss so montiert werden, dass es nicht beschädigt wird und keine Reibungswärme entstehen kann. Wird das Zubehör und der zugehörige Sensor nicht in der gleichen Ex Zone betrieben, muss der Übergang zwischen den Zonen vorschriftsgemäss sichergestellt werden.

**Funktion**

Das AD-4-W-15 bewirkt eine Ablenkung des optischen Strahls, so dass die Reichweite des Sensors verkürzt wird. Das Zubehör kann mit bescheinigten Matrix Sensoren mit 350 bis 2000 nm Lichtwellenlänge betrieben werden.

**Wartung**

Das Zubehör ist wartungsfrei. Es muss sauber und fettfrei gehalten werden. Reparaturen dürfen nur durch den Hersteller ausgeführt werden.

**Allgemeines, Entsorgung**

Änderungen bleiben vorbehalten. Das Zubehör ist so umweltfreundlich wie möglich gebaut und enthält kein Silikon oder silikonhaltige Beimengungen. Irreparable oder nicht mehr gebrauchte Stücke müssen

nach den gültigen Vorschriften entsorgt werden.

**Sicherheitshinweise**

Bei Montage, Betrieb und Unterhalt sind die relevanten Vorschriften und Richtlinien, besonders bezüglich Explosionsschutz zwingend einzuhalten. Unter anderem sind dies: EN 60079-14, Einzel-RL 1999/92/EG. Die Zubehör entsprechen folgenden Bestimmungen: EN 13463-1:2009, EN 60079-0:2012 + A11:2013, EN 60079-28:2007, EN 60079-31:2001, ATEX Richtlinie: 94/9/EG, Maschinenrichtlinie: 2006/42/EG, RoHS Richtlinie: 2011/65/EU

**EG-Konformitätserklärung**

Typ AD-4-W-xx-2GD:

ATEX Baumusterbescheinigung: BVS 10 ATEX E130 X.

X Kennzeichnung in der Bescheinigungsnummer: Zubehör darf nur an Sensoren mit begrenzter optischer Ausgangsleistung betrieben werden. ATEX Bescheinigung Typ Produktion von Ex Produkten nach der Richtlinie 94/9/EG, CE 0158. Bescheinigung Nr. BVS 12 ATEX ZQS / E118. Herr Hans Bracher, Matrix Elektronik AG, ist bevollmächtigt für die Zusammenstellung der Dokumentationen. Die Übereinstimmung der Geräte mit den genannten Richtlinien, Normen und der EU-Baumusterprüfung, sowie die Einhaltung des Qualitätssicherungssystems ISO 9001:2008, mit dem ATEX-Modul "Produktion", bestätigt:



Hans Bracher, Matrix Elektronik AG