

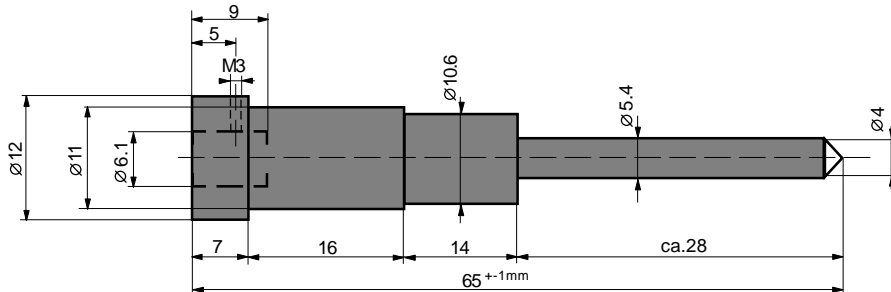


Glasstab-Prismen GS4-65-SR(-1GD / -2GD) S174

- Zubehör zu Lichtleitern für die optische Niveau-Erfassung von Flüssigkeiten
- GS4-65-SR-1GD S174: Einsatz in den Ex Zonen 0, 1, 2, 20, 21, 22
- GS4-65-SR-2GD S174: Einsatz in den Ex Zonen 1, 2, 21, 22
- GS4-65-SR S174: Nicht für Ex Zonen

Technische Daten	Typ		
	GS4-65-SR-1GD S174	GS4-65-SR-2GD S174	GS4-65-SR S174
Gesamtlänge des Glasstabes mit Fassung	Einsatz in Ex Zonen		
Längentoleranz	Einsatz in Ex Zonen		
Zündschutzart, Gas	II 1 G IIB T4 Ga	II 2 G IIB T4 Gb	--
Zündschutzart, Staub	II 1D IIB T135°C Da	II 2D IIB T135°C Db	--
Einsatz in Ex Zonen	0, 1, 2, 20, 21, 22	1, 2, 21, 22	--
Max. zul. optischer Eingangsstrahlungsfluss	<=15mW	<=35mW	nicht begrenzt
Max. mögliche Bestrahlungsstärke	<= 5mW/mm ²	<= 5mW/mm ²	nicht begrenzt
Aktiver Glasstabdurchmesser	4 mm		
Zulässiger Temperaturbereich T _{Amb}	0°C < T _{Amb} < +120°C		-20°C < T _{Amb} < +200°C
Schutzart nach EN 60529	IP 68		
Material, Fassungshülse	Edelstahl, 1.4435 / 316L		
Material, Schutzrohr	Edelstahl, 1.4435 / 316L		
Material, Glasstab	Borosilikatglas DURAN		
Andere Matrix Glasstäbe	- Typen GS4-yy-V2A-SR(-1GD / -2GD): Glasstab-Durchmesser: 4mm - Typen KM4-yy-V2A-SR(-1GD/-2GD): Glasstab-Durchmesser: 4mm Glasmaterial mit hochveredeltem Cladding. - Typen GS6-yy-V2A-SR(-1GD / -2GD): Glasstab-Durchmesser: 6mm - Typen KM6-yy-V2A-SR(-1GD/-2GD): Glasstab-Durchmesser: 6mm. Glasmaterial mit hochveredeltem Cladding.		
ATEX Kennzeichnung der Glasstäbe	CE 0158 Hersteller mit Anschrift Typenbezeichnung: GS4-65-SR-1GD S174 II 1 G IIB T4 Ga, II 1D IIB T135°C Da Typenbezeichnung: GS4-65-SR-2GD S174 II 2 G IIB T4 Gb, II 2D IIB T135°C Db Bescheinigungsnummer: BVS 10 ATEX E 130 X. DEKRA TA: 0°C < T _{Amb} < +120°C Baujahr: Ziffern 5 bis 8 der Seriennummer (Jahr/KW)		

Abmessungen:



Betriebsanleitung / EG-Konformitätserklärung:

Errichtungsvorschriften bezüglich Explosionsschutz

Die Glasstäbe GS4-65-SR-1GD S174 dürfen nur mit den entsprechend bescheinigten Lichtleitern in den Ex Zonen 0, 1, 2, 20, 21, 22 zur Anwendung gelangen.

Die Glasstäbe GS4-65-SR-2GD S174 dürfen nur mit den entsprechend bescheinigten Lichtleitern in den Ex Zonen 1, 2, 21, 22 zur Anwendung gelangen.

Die gültigen Regeln und Einrichtungsrichtlinien bezüglich Ex-Schutz müssen zwingend eingehalten werden. Die maximal zulässige optische Eingangsleistung darf nicht überschritten werden. Der Glasstab muss über den angeschlossenen, ATEX bescheinigten Lichtleiter und den, ATEX bescheinigten Sensor, dauerhaft und korrosionsbeständig geerdet werden. Ausser Originalteilen, dürfen keine fokussierenden optischen Einrichtungen zur Anwendung gelangen. Der Glasstab mit angeschlossenem Lichtleiter muss so montiert werden, dass er nicht beschädigt wird und keine Reibungswärme entstehen kann.

Funktion

Die Glasstäbe mit angeschlossenen Lichtleitern dienen der Füllstanderkennung von Flüssigkeiten in explosionsgefährlichen Umgebungen und können mit bescheinigten Matrix Lichtleitern und Sensoren mit 500 bis 950nm Lichtwellenlänge betrieben werden.

Wartung

Die Glasstäbe sind wartungsfrei. Sie müssen sauber und fettfrei gehalten werden. Durch unzulässige Schlagbelastung können die Glasstäbe beschädigt oder zerstört werden. Reparaturen dürfen nur durch den Hersteller ausgeführt werden.

Allgemeines

Änderungen bleiben vorbehalten. Die Glasstäbe sind so umweltfreundlich wie möglich gebaut und enthalten kein Silikon oder silikonhaltige Beimengungen. Irreparable oder nicht mehr gebrauchte Glasstäbe müssen nach den gültigen Vorschriften entsorgt werden.

Sicherheitshinweise

Bei Montage, Betrieb und Unterhalt sind die relevanten Vorschriften und Richtlinien, besonders bezüglich Explosionsschutz zwingend einzuhalten. Unter anderem sind dies: EN 60079-14, ATEX 118a, BetrSichV, Einzel-RL 1999/92/EG.

Die Lichtleiter entsprechen folgenden Bestimmungen:

- EN 13463-1:2009-07, EN 60079-0:2009, EN 60079-28:2007, EN 60529:2000
- Ex-Schutz: 94/9/EG
- Maschinenrichtlinie: 2006/42/EG
- RoHS: 2002/95/EG

EG-Konformitätserklärung

EG-Baumusterprüfbescheinigung: BVS 10 ATEX E 130 X. DEKRA ATEX Bescheinigung Typ Produktion von Ex Produkten nach der Richtlinie 94/9/EG, CE 0158. Herr Hans Bracher, Matrix Elektronik AG, ist bevollmächtigt für die Zusammenstellung der Dokumentationen. Die Übereinstimmung der Geräte mit den genannten Richtlinien, Normen und der EU-Baumusterprüfung, sowie die Einhaltung des Qualitätssicherungssystems ISO 9001:2008, mit dem ATEX-Modul "Produktion", bestätigt:

Hans Bracher, Matrix Elektronik AG

Tippkemper - Matrix GmbH
 Meegener Str. 43 D-51491 Overath
 Tel.: +49 2206 9566-0 Fax -19
 info@tippkemper-matrix.com

Matrix Elektronik AG (Manufacturer)
 Kirchweg 24 CH-5420 Ehrendingen
 Tel.: +41 56 20400-20 Fax -29
 info@matrix-elektronik.com