

Original-Betriebsanleitung: Glasstab-Prismen GS/KM-4--V2A-SR-OP1/OP2**

IECEx BVS 14.0108X




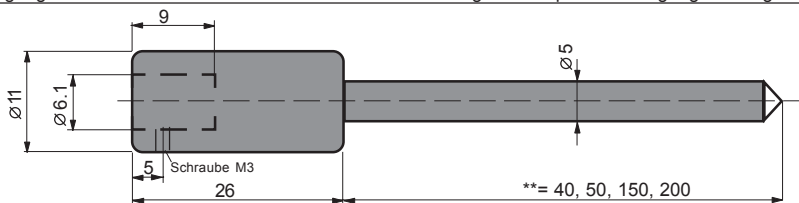
- Zubehör zu Lichtleitern für die optische Niveau-Erfassung von Flüssigkeiten
- GS/KM-4-**-V2A-SR-OP1: Einsatz in den Ex Zonen 0, 1, 2, 20, 21, 22
- GS/KM-4-**-V2A-SR-OP2: Einsatz in den Ex Zonen 1, 2, 21, 22
- GS/KM-4-**-V2A-SR: Nicht für Ex Zonen

II 1G IIC T4 Ga, II 1D IIIB T135°C Da oder II 2G IIB T4 Gb, II 2D IIIB T135°C Db

Technische Daten	Typ		
	GS-4-**-V2A-SR-OP1	GS-4-**-V2A-SR-OP2	GS-4-**-V2A-SR
	Einsatz in Ex Zonen	Einsatz in Ex Zonen	Nicht für Ex Zonen
Bezeichnung, Längen (Länge des Glasstabes mit Schutzrohr)	GS4-**-V2A-SR(-1GD-2GD) **=Länge in mm, 40, 50, 150, 200mm		
Längentoleranz	+1mm		
Zündschutzart, Gas	II 1G IIC T4 Ga	II 2G IIB T4 Gb	keine
Zündschutzart, Staub	II 1D IIIB T135°C Da	II 2D IIIB T135°C Db	keine
Einsatz in Ex Zonen	0, 1, 2, 20, 21, 22	1, 2, 21, 22	keine
Maximal zul. optische Eingangsleistung	<=15mW	<=35mW	nicht begrenzt
Maximal mögliche Bestrahlungsstärke	<= 5mW/mm ²	<= 5mW/mm ²	nicht begrenzt
Anforderung an angeschlossene Sensoren	Ex op is Ga/Da	Ex op is Gb/Db	keine
Aktiver Glasstabdurchmesser	4 mm		
Zulässiger Temperaturbereich T _{amb}	-20°C < T _{amb} < +120°C		
Schutzart nach EN 60529	IP 68		
Material, Fassungshülse	Edelstahl, 1.4301		
Material, Schutzrohr	Edelstahl, 1.4301		
Material, Glasstab	Borosilikatglas DURAN		
Optionen	- Typen KM-4-**-V2A-SR(-OP1/OP2): Glasmaterial mit hochveredeltem Cladding. - Typen KM-4-**-V4A-SR(-OP1/OP2): Schutzmantel Edelstahl 1.4404. Glasmaterial mit hoch veredeltem Cladding. - Typen GS-6-**-V2A-SR(-OP1/OP2): Glasstab-Durchmesser: 6mm - Typen KM-6-**-V2A-SR(-1GD/-2GD): Glasstab-Durchmesser: 6mm. Glasmaterial mit hochveredeltem Cladding.		

ATEX Kennzeichnung der Lichtleiter:

CE 1258  Hersteller mit Anschrift
 Typ GS/KM-4-**-V2A-SR-OP1: II 1G IIC T4 Ga, II 1D IIIB T135°C Da IECEx Zertifizierungs-Nr.: IECEx 14.0108X
 Typ GS/KM-4-**-V2A-SR-OP2: II 2G IIB T4 Gb, II 2D IIIB T135°C Db ATEX Baumusterprüfbescheinigung: BVS 10 ATEX E130 X
 X Kennzeichnung in der Bescheinigungsnummer: Glasstäbe dürfen nur an Sensoren mit begrenzter optischer Ausgangsleistung betrieben werden.

Abmessungen:

Betriebsanleitung / EU-Konformitätserklärung:
Errichtungsvorschriften bezüglich Explosionsschutz

Die Glasstäbe der Serie GS-4-**-V2A-SR-OP1 dürfen nur mit den bescheinigten Lichtleitern in den Ex Zonen 0, 1, 2, 20, 21, 22 zur Anwendung gelangen.

Die Glasstäbe der Serie GS-4-**-V2A-SR-OP2 dürfen nur mit den bescheinigten Lichtleitern in den Ex Zonen 1, 2, 21, 22 zur Anwendung gelangen.

Die maximal zulässige optische Eingangsleistung darf nicht überschritten werden. Der Glasstab muss über den angeschlossenen, bescheinigten Lichtleiter und Sensor, dauerhaft und korrosionsbeständig geerdet werden. Die gültigen Regeln und Einrichtungs-vorschriften bezüglich Ex-Schutz müssen zwingend eingehalten werden (EN 60079-14). Ausser Originalteilen, dürfen keine fokussierenden optischen Einrichtungen zur Anwendung gelangen. Der Glasstab mit angeschlossenem Lichtleiter muss so montiert werden, dass er nicht beschädigt wird und keine Reibungswärme entstehen kann. Werden Glasstab mit Lichtleiter und zugehöriger Sensor nicht in der gleichen Ex Zone betrieben, muss der Übergang zwischen den Zonen vorschriftsgemäss sichergestellt werden.

Funktion

Die Glasstäbe mit angeschlossenen Lichtleitern dienen der Flüssigkeitserkennung von Flüssigkeiten in explosionsgefährlichen Umgebungen und können mit bescheinigten Matrix Sensoren mit 500 bis 950nm Lichtwellenlänge betrieben werden.

Wartung

Die Glasstäbe sind wartungsfrei. Sie müssen sauber und fettfrei gehalten werden. Reparaturen dürfen nur durch den Hersteller ausgeführt werden.

Allgemeines

Änderungen bleiben vorbehalten. Die Glasstäbe sind so umweltfreundlich wie möglich gebaut und enthalten kein Silikon oder silikonhaltige Beimengungen. Irreparable oder nicht mehr ge-

brauchte Glasstäbe müssen nach den gültigen Vorschriften entsorgt werden.

Sicherheitshinweise

Bei Montage, Betrieb und Unterhalt sind die relevanten Vorschriften und Richtlinien, besonders bezüglich Explosionsschutz zwingend einzuhalten. Unter anderem sind dies: EN 60079-14, ATEX 118a, Einzel-RL 1999/92/EG.

Die Glasstäbe entsprechen folgenden Bestimmungen: EN 13463-1:2009, EN 60079-0:2012 + A11:2013, EN 60079-28:2007, ATEX Richtlinie: 2014/34/EU, Maschinenrichtlinie: 2006/42/EG, RoHS Richtlinie: 2011/65/EU

Allgemeines, Entsorgung

Änderungen bleiben vorbehalten. Der Glasstab ist so umweltfreundlich wie möglich gebaut. Irreparable oder nicht mehr gebrauchte Glasstäbe müssen nach den gültigen Vorschriften entsorgt werden.

EU-Konformitätserklärung

IECEx Zertifizierung: Nr. BVS 14.0108X.
 ATEX Zertifizierung: BVS 10 ATEX E 130 X, DEKRA Testing & Certification GmbH, Zertifizierungsstelle, Carl-Beyling-Haus, Dindendahlstrasse 9, D-44809 Bochum, Kennnummer: 0158.
 ATEX Bescheinigung Typ Produktion von Ex Produkten nach der Richtlinie 2014/34/EU. Bescheinigung Nr.: SEV 21 ATEX 4580, QAR Nr.: CH/SEV/QAR21.0009/01, CE: 1258, Eurofins. Herr Pablo Ledergerber, Matrix Elektronik AG, ist bevollmächtigt für die Zusammenstellung der Dokumentationen. Die Übereinstimmung der Geräte mit den genannten Richtlinien, Normen und der EU-Baumusterprüfung, sowie die Einhaltung des Qualitätssicherungssystems ISO 9001:2015, mit dem ATEX-Modul "Produktion", bestätigt:

Pablo Ledergerber, Matrix Elektronik AG

Tippkemper - Matrix GmbH
 Meegener Str. 43 D-51491 Overath
 Tel.: +49 2206 9566-0 Fax -19
 info@tippkemper-matrix.com

Matrix Elektronik AG (Manufacturer)
 Kirchweg 24 CH-5420 Ehrendingen
 Tel.: +41 56 20400-20 Fax -29
 info@matrix-elektronik.com