



Tippkemper

ISO 9001:2000 / ATEX



MSS-6 / MSN-6-3G Induktiv-Sensor mit Batteriebetrieb

MSS-6



- Zur Erfassung von Reinigungskörpern (Molch) mit Metallkern
- Zum Einsatz in Hochspannungsfeldern
- Einfacher Anschluss an Kunststoff-LWL
- Kurze Reaktionszeit
- Geeignet zum Anschluss an optischen Datenempfängern
- FRS/FRN-SO-LWL und ORN-G-SO-LWL
- Typ MSN zum Einsatz in Ex Zone 2, CL I, DIVISION 2, GR CD

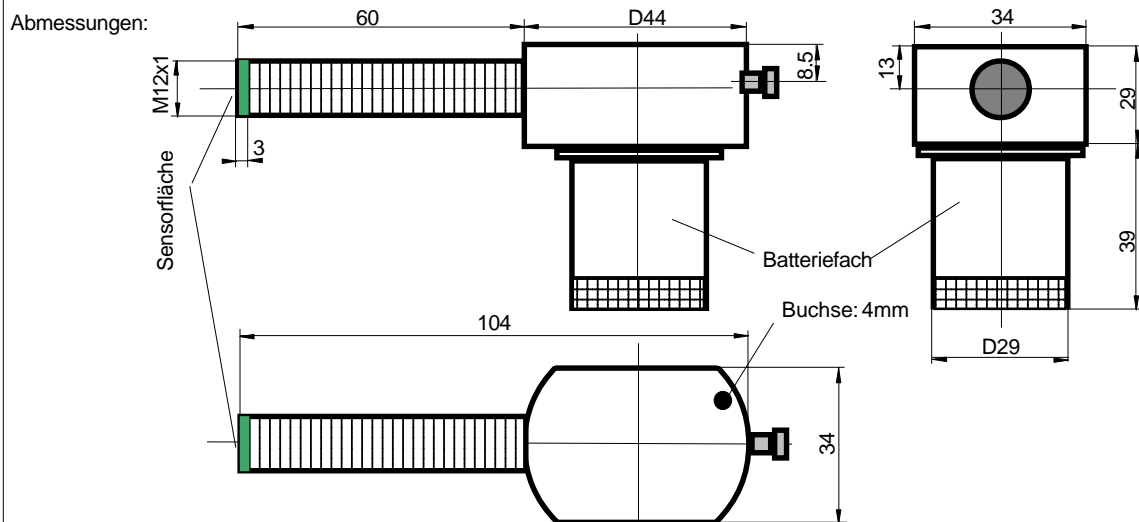
MSN-6-3G



RECOGNIZED BY UNDERWRITER'S LABORATORIES INC. ONLY AS TO NON-SPARKING SAFETY. FOR USE IN DIVISION 2, CL I, GR CD

II 3 G
EEx nA IIC T6 ASSIGNED CONTROL No.

Technische Daten	Typ	MSS-6	MSN-6-3G
Zündschutzart		keine	EEx nA IIC T6
Einsatz in Ex Zone		keine	Zone 2, CL I, Division 2, GR CD
Gerätegruppe / Einteilung		keine	II 3 G
Einbauart		bündig	
Reichweite sn		6mm (auf Stahlzylinder St37, D3mm x 12mm)	
Schalthysterese		0.5-1.5mm	
Sicher ausgeschaltet (sn x 3)		18mm	
Spannungsversorgung		Lithium Batterie, 3.6V, Size C, 7200mAh	
Stromaufnahme		680uA	
Max. Leistungsaufnahme		ca. 2.5mW	
Reaktionsgeschwindigkeit		2.1ms	
Ausgang		POF 2.2mm/1mm, Schnellanschluss	
Optische Ausgangsleistung		ca. 20uW (eingekoppelt in POF)	
Gehäuse		Messing Ms58, vernickelt	
Schutzart mit montierten LWL, EN 60529		IP65	IP67
zul. Umgebungstemperatur TA		-20°C < TA < +70°C	
Batterie Lebensdauer		> 1 Jahr	
Zubehör (im Lieferumfang)		- 1x Batterie	
Zubehör (nicht im Lieferumfang)		- Ersatzbatterie SL-770/s - POF, 1- oder 16-faserig, D2.2mm/1mm - Ersatz, Lichtleiterschraubung - Dual-Datenempfänger M30: FRS/FRN/FRD-SO-LWL - Dual-Datenempfänger M18: ORN-G-SO-LWL	
Optionen		- Sensor mit erhöhter Batterielebensdauer: MSx-6LC(-3G) - Sensor zur Erfassung permanentmagnetischer Körper, Typen: MSx-20(-3G)	
ATEX Kennzeichnung der Geräte		CE Gerätetyp: MSN-6-3G TA: -20°C < TA < +70°C Baujahr: Ziffern 4 bis 7 der Fertigungsnummer	Hersteller mit Anschrift II 3 G Elektrische Daten gemäss Tabelle



Betriebsanleitung / EG-Konformitätserklärung:

Montagevorschrift

Ex-Schutz:

Die gültigen Regeln und Einrichtungsrichtlinien bezüglich Ex-Schutz müssen zwingend eingehalten werden. Der Sensor Typ MSN-6-3G darf nur in der Zone 2 und CL I, Division 2, GR CD zur Anwendung gelangen. Das Batteriefach darf nicht in der Ex Zone geöffnet werden.

Funktion:

Der Induktivsensor dient der Erkennung von Molchen mit Metallkernen. Er übermittelt den Schaltzustand über einen POF dem angeschlossenen Datenempfänger. Ein tiefer Kapazitätszustand der Batterie wird ebenfalls übermittelt. Dies ermöglicht ein rechtzeitiges Wechseln der Batterie.

Anbauvorschrift

Der Sensor ist bündig einbaubar. Laterale Umfassungen o.ä. dürfen den Sensor jedoch nicht überragen. Elektrolytische Flüssigkeiten, graphitierte Fette oder andere permeable Stoffe oder Ablagerungen auf dem Sensor können die korrekte Funktion des Sensors beeinträchtigen. Der Bemessungsschaltabstand sn bezieht sich auf Stahl 37, 12x12x1mm. Der Sensor ist sicher ausgeschaltet bei einem Abstand von 3 x sn = 18mm

Montage des Lichtwellenleiters (POF)

Lichtwellenleiter müssen mit einem LWL-Cutter oder einem entsprechenden professionellen Schneider sorgfältig zugeschnitten werden. Es sollten keine LWL mit mehr als 20m Länge zur Anwendung gelangen. Die Funktionssicherheit ist wesentlich abhängig vom Zustand und der sorgfältigen Präparation des POF. Er darf nicht geknickt werden.

Das Knicken oder das Verlegen in engen Radien führt zu einem Leistungsverlust und vorzeitigem Verschleiss.

Sicherheitshinweise

Die Batterien dürfen nicht geladen werden. Bei Montage, Betrieb und Unterhalt sind die relevanten EU und nationalen Vorschriften und Richtlinien, besonders bezüglich Explosionsschutz zwingend einzuhalten. Unter anderem sind dies: ATEX118a, EX-RL(BGR104), BetrSichV(ATEX137), Einzel-RL 1999/92/EG. Die Sensoren entsprechen folgenden Bestimmungen: EN 50014, EN 50021; EN 61000-6-1/-2, EN 61000-6-3/4, EN 60529/Ex-Schutz 94/9/EG (ATEX 100a) / Maschinenrichtlinie 98/37/EG / Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG, 93/68/EWG / EMV 89/336/EWG, 91/263/EWG, 92/31/EWG, 93/68/EWG / UL1604, UL2279 Non-Sparking Safe Apparatus for use in CL I, Division 2, GR CD, Hazardous (Classified) Locations / Tech File: AN-EX-MSX

Allgemeines

Änderungen bleiben vorbehalten. Der Sensor ist so umweltfreundlich wie möglich gebaut. Er enthält keine umweltschädlichen Substanzen und weder Silikon noch silikonhaltige Beimengungen. Irreparable oder nicht mehr gebrauchte Geräte müssen nach den gültigen Vorschriften entsorgt werden.

Konformitätserklärung/Approvals: UL-Recognized, Assigned Contr.No. .../E..... Die Übereinstimmung der Geräte mit den genannten Richtlinien, Normen und der EU-Baumusterprüfung, sowie die Einhaltung des Qualitätssicherungssystems ISO 9001, mit dem ATEX-Modul "Produktion" bestätigt: Hans Bracher, Matrix Elektronik AG

MSX-IS_6_G_d1/APR.12.05/HB

Tippkemper - Matrix GmbH
Meegener Str. 43 D-51491 Overath
Tel.: +49 (0) 2206/9566-0 Fax -19

Matrix Elektronik AG (Manufacturer)
Kirchweg 24 CH-5420 Ehrendingen
Tel.: +41 (0) 56/20400-20 Fax -29