

Testgerät für Kunststoff-Lichtwellenleiter und Sensoren im Bereich Drehzahl / Nadelpositions-Erfassung DZ/HN -TESTER



- zur Beurteilung der Funktionstauglichkeit der optomechanischen Teile von Sprayern ECOBELL 2
- zur Beurteilung des Transmissionsgrades von Kunststoff-LWL's, unterschiedlichen Typs, für Drehzahlerfassung und Nadelerkennung
- zur Beurteilung des Leistungsbereichs von Sensoren der Typen PSN-GD-TDN-LWL und IRN/IRD-TD-LWL
- Menügeführte Messabläufe
- Betrieb mit internem Akku und/oder externem Netzteil
- Akku-Ladezustandsüberwachung
- Software Updates möglich

Typ	DZ/HN TESTER
Technische Daten	
Spannungsversorgung	9V (Batterie/Akku, E-Block, IEC 6LR61)
Stromaufnahme	ca. 70mA
Betriebsdauer	ca. 5 bis 6 Stunden
Ladezustandswarnung	ab ca. 20% Restladung des Akkus
Anzeige	LCD mit Hintergrundbeleuchtung, 2 x 16 Zeichen
Bedienung	Folientastatur
LWL-Anschluss am Messgerät	Phoenix
Gehäuse	Kunststoff, schwarz
Schutzart	IP 20 nach EN 60529
zul. Umgebungstemperatur TA	0°C < TA < +50°C
Lieferumfang	Geräte-Schutulle mit: - Messinstrument DZ/HN TESTER - Referenzlichtleiter 1.0m - Calibrierungslichtleiter 0.2m - Adapter zum Anschluss an Sprayer ECOBELL 2 - Adapter zum Anschluss an Schnellverschlussplatte - Phoenix LWL-Adapter Set - Externes Netzteil 115/230VAC mit Adaptern EU, USA, CH, GB - 1 x Batterie 9V (400mAh)

Provisorische Bedienungsanleitung:

Allgemeines:

Die Beurteilung der ermittelten Messwerte muss statistisch ermittelt werden.

LCD-Anzeige am Testgerät:

Messwerte: 0-999 (1001 Stufen)
 Akku: Ladezustand in % oder "Netz"
 Messverfahren: Sprayer-Test: Test mit Anzeige der erreichten Reflektionswerte
 Hauptnadel-Test: Test mit Anzeige der erreichten Reflexionswerte
 Sender-Sim: Anzeige der Drehzahlsimulation 5000 oder 30'000 RPM
 Empfänger-Sim: Anzeige der gemessenen Lichtmenge
 Calibrierung: Abgleich mittels Tastatur auf "999" bei optischem Kurzschluss mittels Calibrierungslichtleiter.

Vorgehensweise:

1. Sprayer und Hauptnadel Test:
 - a) Sprayer demontieren. Messgerät mit Lichtleiter und Sprayeradapter an Sprayer anschliessen. b) Messgerät auf "DZ-Test" oder "HN-Test" stellen. c) Durch Drehen Maximal- und Minimalwerte messen.
2. Test des in den Roboter eingebauten Lichtleiters und O/E-Wandlers:
 - 2.1 Test der Sendeleistung des eingebauten Lichtleiters und O/E-Wandlers.
 - a) Sprayer demontieren. Messgerät mit Lichtleiter und Adapter an Schnellverschlussplatte anschliessen.
 - b) Messgerät auf "Empfänger-Sim" und O/E-Wandler des Typs PSN-GD-TDN-LWL auf "Drehzahl" stellen.
 - c) Messen der empfangenen Lichtleistung. d) Durch Drehen des Adapters Maximalwert suchen.
 - 2.2 Drehzahlsimulation:
 - a) Sprayer demontieren. Messgerät mit Lichtleiter und Adapter an Schnellverschlussplatte anschliessen.
 - b) Messgerät auf "DZ-Sim" stellen. Messen mit 5000 und 30'000 RPM durchführen. c) Funktion des eingebauten O/E-Wandlers überprüfen.
 - 2.3 Hauptnadelsimulation:
 - a) Sprayer demontieren. Messgerät mit Lichtleiter und Adapter an Schnellverschlussplatte anschliessen.
 - b) Messgerät auf "HN-Sim" stellen. Messen mit "HN=ON" und "HN=OFF" durchführen. c) Funktion des eingebauten O/E-Wandlers überprüfen.

pr_lwl_tester2_d2/APR.06.04/HB



Scene Plus / CW

Acoustic AC / DC

Power On / Off

Illumination On / Off